

DESCRIPCIÓN FLUIDO DE

SILICÓN

CARACTERÍSTICAS

- Fluido de silicona transparente con un rango de viscosidad desde 12,500 hasta 60,000 cSt (mm²/s)
- Excelente hidrorrepelencia, buenas propiedades dieléctricas dentro de un amplio margen de frecuencia y temperaturas.
- Buena estabilidad al calor, resistencia a la oxidación, baja presión de vapor y alto punto de ignición.
- Baja tensión superficial (moja fácilmente las superficies limpias confiriéndoles características de hidrorrepelencia y desprendimiento)
- Baja toxicidad, inodoro e inerte
- Soluble en una amplia gama de disolventes, no es grasa ni enrrancia
- Escasa variación en las propiedades físicas dentro de una amplia gama de temperaturas; utilización desde -40°C hasta 200°C

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedades	12,500	60,000
Viscosidad (cSt) @ 25°C	12,500	60,000
Punto de inflamación	>326°C	>326°C
Peso específico @ 25°C	0.974	0.976
Índice de refrac. @ 25°C	1.4036	1.4036
T. superf. (mN/m) @ 25°C	21.5	21.5
Cond. térmica @ 50°C	0.00037	---

APLICACIONES

MATERIAL DE DESPRENDIMIENTO:

Usado solo o como parte de una fórmula, proporciona un desprendimiento del molde atóxico, no carbonizante para moldeo por compresión de goma, plásticos y metal.

ANTIESPUMANTE: cantidades extremadamente pequeñas del fluido controlan eficazmente la espuma en muchas operaciones de elaboración, especialmente en sistemas no acuosos.

FLUIDO MECÁNICO: las excelentes características de viscosidad, temperatura, estabilidad térmica y química, resistencia al cizallamiento-rotura, compresibilidad y compatibilidad con la goma, hacen del FLUIDO DE SILICÓN un producto de calidad superior para usos mecánicos e hidráulicos.

LUBRICANTE: aporta excelente lubricación a la mayoría de las superficies plásticas y elastómeras. En los metales, la lubricidad depende de la combinación considerada.

COSMÉTICOS Y PREPARADOS PARA LA PIEL: es un ingrediente importante de las cremas para manos, protectores de la piel, lociones bronceadoras y productos para el cabello porque forma una película protectora no grasienta que resiste al agua y a los irritantes transportados por ella y, sin embargo, permite la respiración cutánea.

PULIMENTOS Y ESPECIALIDADES QUÍMICAS: el FLUIDO DE SILICÓN se utiliza en la mayoría de los pulimentos para automóviles y mobiliario por su facilidad de aplicación, elevado brillo con mínimo frote y por dejar una película

duradera hidrorrepelente; se usa en otras muchas formulaciones (aerosoles de almidón y acondicionadores de tejidos).

EQUIPOS ELÉCTRICOS/ELECTRÓNICOS: por sus propiedades dieléctricas, se utiliza ampliamente en aplicaciones de aislamiento y de amortiguación.

MODO DE EMPLEO

Dado que las aplicaciones del FLUIDO DE SILICÓN son numerosas y variadas, los métodos de aplicación y los niveles de concentración deben considerarse individualmente. La solubilidad del Fluido DOW CORNING 200 varía algo en función de la viscosidad seleccionada. Mezclando diferentes grados de viscosidad del FLUIDO DE SILICÓN puede obtenerse cualquier viscosidad deseada.

DISOLVENTES: Benceno, Ciclohexano, Éter etílico, Gasolina, Cloruro de metileno, Éter metílico, Aceite mineral de foca, Tolueno, Tricloroetileno, Aguarrás, Xileno.

PRECAUCIÓN EN LA MANIPULACIÓN

El contacto directo con los ojos provocará algunas molestias que se alivian enjuagando con abundante agua.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

Almacenado a una temperatura de 60°C o inferior en los recipientes cerrados, el Fluido DOW CORNING 200 tiene una vida útil variable, entre 30 y 60 meses desde la fecha de producción, en función del grado de viscosidad (mm²/s) seleccionado.

PRESENTACION

Este producto está disponible en las siguientes presentaciones:

- Botes de 1 Kg.
- Cubeta de plástico de 18 Kg.
- Tambos de plástico de 200 Kg.

LIMITACIONES

Este producto no se aprueba ni se califica como adecuado para uso alimenticio, médico o farmacéutico.

FECHA	12/SEPT/08	CLAVE		PÁGINAS	1	REVISIÓN	1
-------	------------	-------	--	---------	---	----------	---

