



QUÍMICOS DEL CAUCA MÉXICO

Químicos del Cauca México S. DE R.L. DE C.V.
Plásticos #28, C-202, Santa Clara Coatitla,
C.P. 55540, Ecatepec de Morelos. Edo. de Méx.
Tel: 559563 4269; 559563 4270
www.quimicosdelcauca.com

SULPHEX 70-2EO

Ficha Técnica

Nombre del producto:

SULPHEX 70-2EO

Nombre químico:

Lauril éter sulfato de sodio 70%

Estructura química:

$\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{10}\text{CH}_2(\text{OCH}_2\text{CH}_2)_2\text{OSO}_3\text{Na}$

Sinónimos:

Laureth sodium sulfate

Número CAS:

68585-34-2

Descripción

SULPHEX 70- 2EO es un tensoactivo aniónico que se obtiene mediante la sulfatación de alcohol láurico etoxilado. Este producto no contiene conservantes y está tamponado con un 0.5% de ácido cítrico. Este tensoactivo destaca por sus excelentes propiedades de poder espumante y detergente.

Aplicaciones:

Este producto se puede utilizar en una amplia gama de aplicaciones como:

Productos de cuidado personal:

- Productos cosméticos
- Líquidos para el lavado de manos
- Geles de ducha
- Baño de espuma
- Champús
- Gel de baño

Productos para el cuidado del hogar:

- Lavaplatos
- Detergentes líquidos para ropa

Especificaciones del producto:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Apariencia a 25 °C	Pasta incolora
Activo (laureth sulfato de sodio)	68 % - 72 %
Material no sulfatado	< 3.0 %
Sulfato de sodio	< 1 %
Cloruro de sodio	< 0.5 %
pH (1% solución)	6.5 – 8.5
Color Klett (5% M.A.)	< 20
1,4-dioxano	< 30 ppm
Peso molecular	380 – 430 g/mol

Presentación:

Este producto está disponible en cualquiera de las siguientes presentaciones:

- En totes (IBC) de una tonelada métrica
- En pipas de cualquier capacidad, en función de sus necesidades

Manipulación y almacenamiento:

Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco, a temperaturas entre 5 ° C y 25 °C, alejado de agentes oxidantes y de la exposición directa al sol.

Puede almacenarse durante al menos un año, siempre que se mantenga protegido de la humedad y a temperaturas por debajo de 30°C. No se recomienda el almacenamiento temperaturas superiores a 35 °C debido a que el producto puede comenzar a hidrolizarse.